



Затверджую

Голова приймальної комісії ЗНТУ

проф. Беліков С.Б.

«01» березня 2017 року

співбесіди з фаху для абітурієнтів, які вступають до ЗНТУ на навчання за освітнім ступенем «магістр» на базі раніш здобутого освітнього ступеня «бакалавр» або освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст».

Для оцінки знань абітурієнтів на співбесіді фаховою атестаційною комісією розроблені критеріально-орієнтовані завдання, які дозволяють встановити рівень сформованості компетенцій необхідних для засвоєння змісту навчання за спеціальністю 131 «Прикладна механіка» («Технології машинобудування») ступеня «магістр».

Вступники повинні знати та вміти:

- властивості конструкційних матеріалів;
- способи отримання заготовок;
- технологічні можливості металорізальних верстатів;
- призначення різальних інструментів;
- способи базування та закріплення заготовок;
- засоби автоматизації виробничих процесів;
- оцінювати якість механічної обробки;
- призначати режими різання;
- виконувати технічне нормування;
- розраховувати кількість виробничого персоналу;
- розробляти управляючі програми для верстатів з ЧПУ;
- застосовувати статистичні методи контролю якості виготовлення деталей;
- основи програмування механічної обробки;
- зміцнюючи технології.

При підготовці завдань комісія виділила такі основні розділи з переліком тем:

1. Взаємозамінність. Система допусків та посадок:

- Посадки та їх види.
- Формування посадок у системі валу.
- Формування посадок у системі отвору.
- Допуски розмірів, форми, розташування поверхонь.

2. Різання металів та різальні інструменти:

- Інструментальні матеріали.

- Види інструментів та їх призначення.
 - Геометрія різального клину інструментів.
- 3. Обладнання та транспорт механоскладальних цехів.**
- Класифікація верстатів за різними критеріями.
 - Технологічні можливості верстатів.
 - Класи систем числового програмного управління.
 - Напрямки автоматизації виробничих процесів.
 - Види завантажувальних пристроїв.
 - Пристрої для транспортування заготовок.
 - Засоби контролю виробничих процесів.
 - Складська, транспортна і інструментальна системи механоскладального виробництва.
- 4. Технологія машинобудування.**
- Класифікація виробничих процесів. Такт випуску, об'єм партії заготовок.
 - Точність механічної обробки.
 - Класифікація похибок при механічній обробці.
 - Базування заготовок. Принципи базування. Похибки базування.
 - Оцінка якості механічної обробки за законом розподілу випадкових похибок.
 - Режимі різання та їх призначення.
 - Технічне нормування механічних операцій.
 - Типові технологічні процеси.
 - Визначення складу і кількості технологічного обладнання цеху
 - Визначення складу і кількості робітників цеху.
 - Статистичні методи контролю якості виготовлення деталей.
- 5. Технологічна оснастка.**
- Класифікація пристроїв за призначенням.
 - Схеми розташування опорних точок на деталях різних конструкцій.
 - Основні установчі елементи пристосувань.
 - Допоміжні установчі елементи пристосувань.
 - Розрахунки пристроїв на точність.
 - Розрахунок сил затиску.
- 6. Основи САПР**
- Визначення настроювального розміру.
 - Нуль інструменту.
 - Опорні точки.
 - Оператори.
 - Різновиди функцій.
- 7. Зміцнюючі технології**
- Види концентраторів напружень.
 - Визначення мікротвердості.
 - Матеріал ідентерів.
 - Режимі вигладжування.

КРИТЕРІЙ ОЦІНЮВАННЯ

Оцінювання здійснюється за 100 бальною шкалою від 0 до 100 балів.

Вступник допускається до участі у конкурсному відборі для зарахування на навчання, якщо кількість отриманих балів становить не менше 2.

Вступне випробування у формі співбесіди з кожним абітурієнтом проводять не менше двох членів комісії по проведенню співбесіди.

Під час співбесіди екзаменатор записує питання і відмічає правильність відповідей в аркуші співбесіди, аркуш по закінченню співбесіди підписується вступником та екзаменаторами.

Для абітурієнтів, які вступають до ЗНТУ на навчання за освітнім ступенем «магістр» на базі раніш здобутого освітнього ступеня «бакалавр» або освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст» за іншою спеціальністю, результати вступного випробування вище 2 балів (включно) відповідають рівню «зараховано».

Інформація про результати співбесіди оголошується вступникові в день її проведення.

СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Металлорежущие станки и автоматы: Учебник для машиностроительных вузов /Под ред. А.С. Проникова. –М.: Машиностроение, 1981.-479с.
2. Прогрессивные режущие инструменты и режимы резания металлов: Справочник /В.И.Баранчиков, А.В. Жаринов, Н.Д. Юдина и др. Под ред. В.И. Баранчикова. –М.: Машиностроение, 1990.-400с.
3. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1 /Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. –М.: Машиностроение, 1985.- 496с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2 /Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. –М.: Машиностроение, 1985.- 656с.
5. Богуслаев В.А., Леховицер В.А., Смирнов А.С. Станочные приспособления. –Запорожье: Изд-во ОАО»Мотор Сич», 2004. -461с.
6. Богуслаев В.А, Цыпак В.И, Яценко В.К. Основы технологии машиностроения. Учебное пособие для студентов машиностроительных специальностей высших учебных заведений. –Запорожье: изд-во ОАО «Мотор Сич», 2003. – 336с.
7. Маталин А.А Технология машиностроения, -Л.: Машиностроение, 1985. – 512с.
8. Андерс А.А., Потапов Н.М., Шулешкин А.В. Проектирование заводов и механосборочных цехов в автотракторной промышленности: Учеб. пособие для студентов механических специальностей вузов. -М.: Машиностроение, 1982. - 271 с.
9. Богуслаев В.А. Отделочно-упрочняющая обработка деталей ГТД. /В.А. Богуслаев, В.К. Яценко, П.Д. Жеманюк и др. -Запорожье: Из-во «Мотор-Сич», 2005. -559с.

Затверджено на засіданні
фахової атестаційної комісії
спеціальності 131 «Прикладна механіка»
(«Технології машинобудування»)
« 01 » березня 2017р.

Голова фахової атестаційної комісії
спеціальності 131 «Прикладна механіка»
(«Технології машинобудування»)



С.І. Дядя